

广汉市玩具产品质量监督抽查实施细则

SCGH-WJ-2023-01

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。
随机数一般可使用随机数表等方法产生。
生产环节、流通环节备份样品封存在受检单位；电商环节备份样品封存在检验机构。

2 检验依据

表 1 玩具检验项目

序号	检验项目	检验方法
一、机械与物理性能（正常使用）		
1	材料	GB 6675. 2-2014
2	小零件	GB 6675. 2-2014
3	挤压玩具、摇铃及类似玩具	GB 6675. 2-2014
4	小球	GB 6675. 2-2014
5	毛球	GB 6675. 2-2014
6	学前玩偶	GB 6675. 2-2014
7	玩具奶嘴	GB 6675. 2-2014
8	气球	GB 6675. 2-2014
9	弹珠	GB 6675. 2-2014
10	半球形玩具	GB 6675. 2-2014
11	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675. 2-2014
12	功能性锐利边缘	GB 6675. 2-2014
13	金属玩具边缘	GB 6675. 2-2014
14	模塑玩具边缘	GB 6675. 2-2014
15	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675. 2-2014
16	可触及的锐利尖端	GB 6675. 2-2014
17	功能性锐利尖端	GB 6675. 2-2014
18	木制玩具	GB 6675. 2-2014
19	突出物	GB 6675. 2-2014
20	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675. 2-2014
21	18 个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳	GB 6675. 2-2014
22	18 个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳	GB 6675. 2-2014
23	36 个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳	GB 6675. 2-2014
24	玩具袋上的绳索	GB 6675. 2-2014

表 1（续 1）

序号	检验项目	检验方法
25	铰链间隙	GB 6675. 2-2014
26	刚性材料上的圆孔	GB 6675. 2-2014
27	活动部件间的间隙	GB 6675. 2-2014
28	其他驱动机构	GB 6675. 2-2014
29	发条钥匙	GB 6675. 2-2014
30	弹簧	GB 6675. 2-2014
31	封闭头部的玩具	GB 6675. 2-2014
32	仿制防护玩具（头盔、帽子、护目镜）	GB 6675. 2-2014
33	弹射玩具一般要求	GB 6675. 2-2014
34	蓄能弹射玩具	GB 6675. 2-2014
35	非蓄能弹射玩具	GB 6675. 2-2014
36	水上玩具	GB 6675. 2-2014
37	液体填充玩具	GB 6675. 2-2014
38	口动玩具	GB 6675. 2-2014
39	声响要求	GB 6675. 2-2014
40	磁体和磁性部件	GB 6675. 2-2014
二、机械与物理性能（可预见的合理滥用）		
1	小零件	GB 6675. 2-2014
2	小球	GB 6675. 2-2014
3	毛球	GB 6675. 2-2014
4	弹珠	GB 6675. 2-2014
5	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675. 2-2014
6	金属玩具边缘	GB 6675. 2-2014
7	模塑玩具边缘	GB 6675. 2-2014
8	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675. 2-2014
9	可触及的锐利尖端	GB 6675. 2-2014
10	突出物	GB 6675. 2-2014
11	金属丝和杆件	GB 6675. 2-2014
12	刚性材料上的圆孔	GB 6675. 2-2014
13	活动部件间的间隙	GB 6675. 2-2014
14	其他驱动机构	GB 6675. 2-2014
15	发条钥匙	GB 6675. 2-2014
16	蓄能弹射玩具	GB 6675. 2-2014
17	非蓄能弹射玩具	GB 6675. 2-2014
18	口动玩具	GB 6675. 2-2014
三、易燃性能		
1	一般要求	GB 6675. 3-2014

表 1（续 2）

序号	检验项目	检验方法
2	头戴玩具	GB 6675.3-2014
3	化妆服饰	GB 6675.3-2014
4	具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具（动物和娃娃等）	GB 6675.3-2014
四、特定元素的迁移		
1	最大限量要求	GB 6675.4-2014
五、增塑剂		
1	限定增塑剂限量要求	GB/T 22048-2015

注：1. 上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4. 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能

GB 6675.3-2014 玩具安全 第3部分：易燃性能

GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB/T 22048-2015 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。