2023年广汉市喷雾器产品质量市级监督抽查实施细则

为保证喷雾器产品监督抽样检验工作的顺利开展，确保检验结果的公正、准确性，特制

定该产品的抽查检验实施细则。

1.1抽样依据：产品质量抽查文件。

1.2 组批规定

1.2. 1以抽样地点成品库房同型号、规格产品为同一检验批。

1.2.2抽样数为2台(1检1备)

1.3抽样方法

随机抽样

1.4抽样单的填写规定

须在备注栏注明抽样地点、抽样方法。

1.5抽样时的其他注意事项

抽样人员应确保样品的完整性，同时避免在运输过程中样品遭到损坏。

2. 检验依据

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 喷雾性能 | JB/T 6661-2015 |
| 2 | 密封性能 | JB/T 6661-2015 |
| 3 | 过滤装置 | JB/T 6661-2015 |
| 4 | 残留液量 | JB/T 6661-2015 |

3. 合格评定准则

所检项目全部合格，判定为被抽查产品合格，否则判定为被抽查产品不合格。

4. 检验结论

4.1合格结论

经抽样检验，所检项目符合JB/T 6661-2015标准，依据喷雾器产品抽样检验细则，判

定为合格。

4.2不合格结论

经抽样检验，××项目不符合JB/T 6661-2015 标准，依据喷雾器产品抽样检验细则，

判定为不合格。

5. 复检的规定

5.1 原样能够复现的项目，用原样复检。

5.2 原样不能复现的项目，用备样复检。